

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0113127-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Hersteller: Metallbau Egbert GmbH
Spenger Straße 54
49328 Melle

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 – E - Lichtbogenhandschweißen
135 – MAG – Metall-Aktivgasschweißen
141 – WIG – Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275 nach EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

**Verantwortliche
Schweißaufsicht:** Udo Egbert geb. 28.07.1961
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

Vertreter: N.N.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 25.02.2014

Nächste Überwachung: 24.02.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikats- Registrier- Nr.: SCH 0113127-00-01

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 25.02.2014



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

